

小型包封金属化聚酯膜电容器

(MEF/CL21X) 规格书

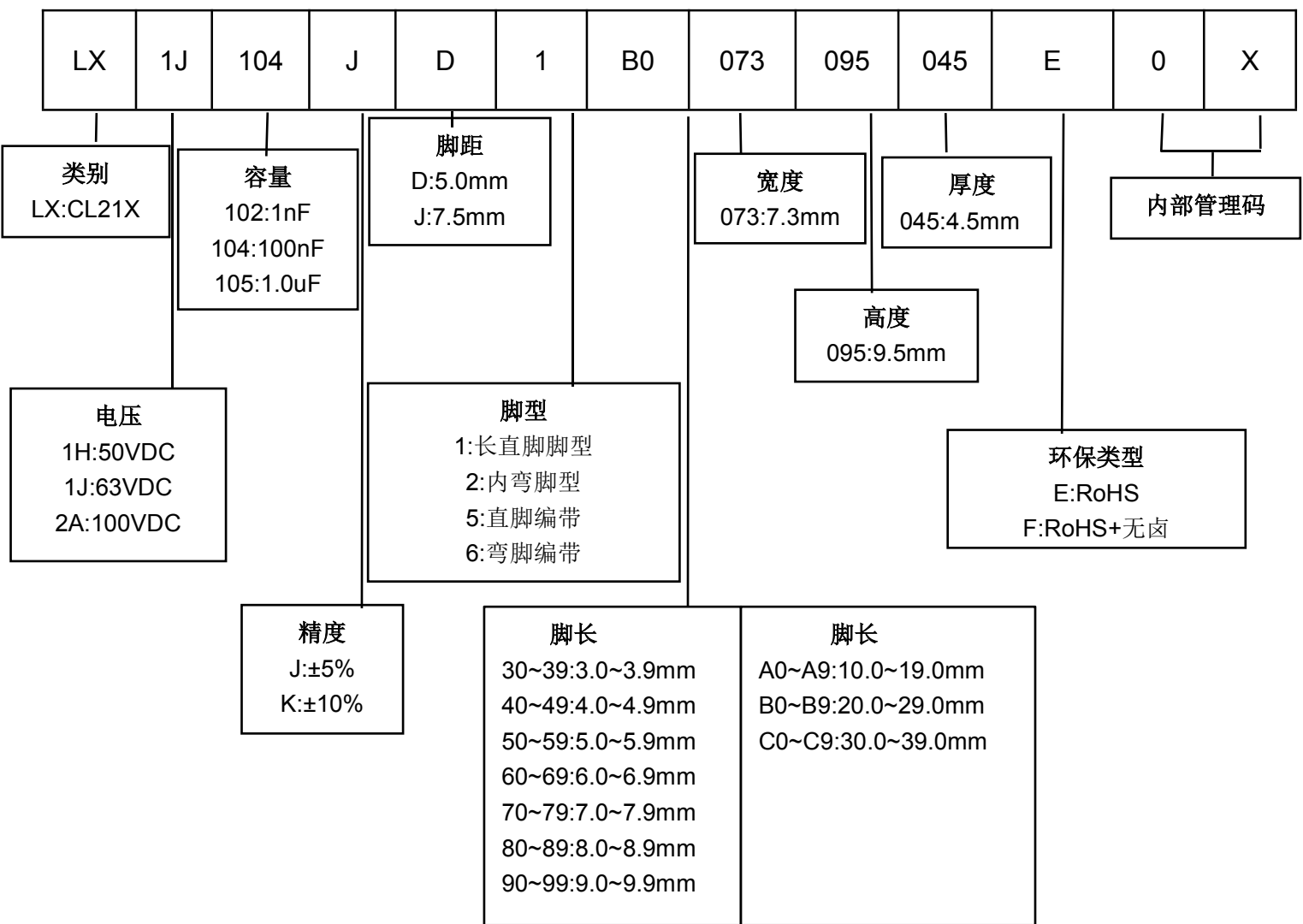
特点

- 电容器容量范围从 0.01uF 到 1.0uF。
- 工作温度：-40℃~125℃。
(+105℃ 到 +125℃ 每上升 1℃，降低 1.25%倍电压)
- 储存温度：15℃~35℃。
- 有自愈的性能。
- 金属化聚酯膜，无感结构。
- 体积小。
- 环氧树脂包封。

用途

- 适用于旁路，隔直和耦合。
- 广泛应用于滤波，低脉冲线路。

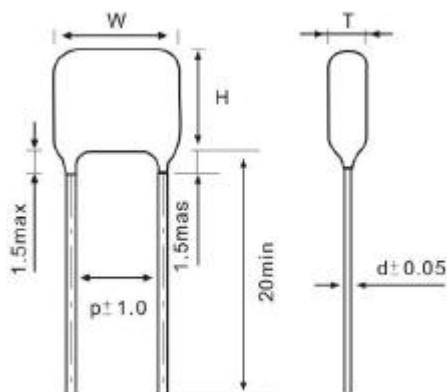
料号编码原则



技术要求

气候类别	40/100/21
额定电压	50VDC、63VDC、100VDC
损耗角正切	≤1.0%(1KHz、1.0Vrms、20℃)
耐电压	1.6U _R (5s)
绝缘电阻	C≤0.33uF,IR≥15000MΩ C>0.33uF,IR≥5000S (AT 100VDC、60SEC、20℃)

外形尺寸 (mm)

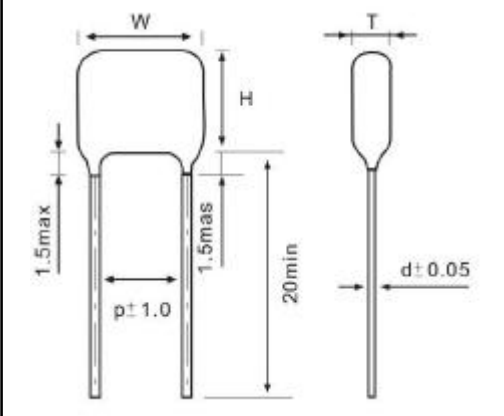
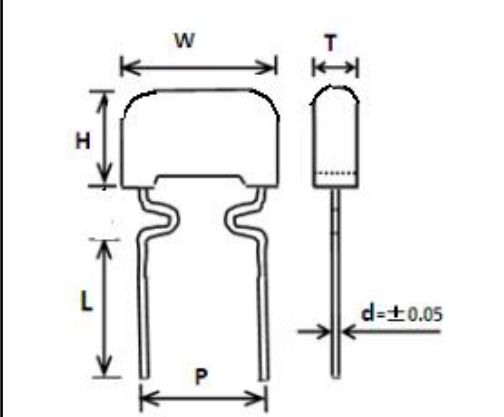


容量(uF)	电压	尺寸 (mm)				
		W Max	H Max	T Max	P ±1.0	d±0.05
0.001	50VD / 63VDC	7.5	7.0	3.5	5.0	0.5
	100VDC	7.5	7.0	3.5	5.0	0.5
0.0012	50VD / 63VDC	7.3	7.0	3.5	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.0	3.5	5.0	0.5
0.0015	50VD / 63VDC	7.3	7.0	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.0	4.0	5.0	0.5
0.0018	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0022	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0027	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0033	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0039	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0047	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0056	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0068	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.0082	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5

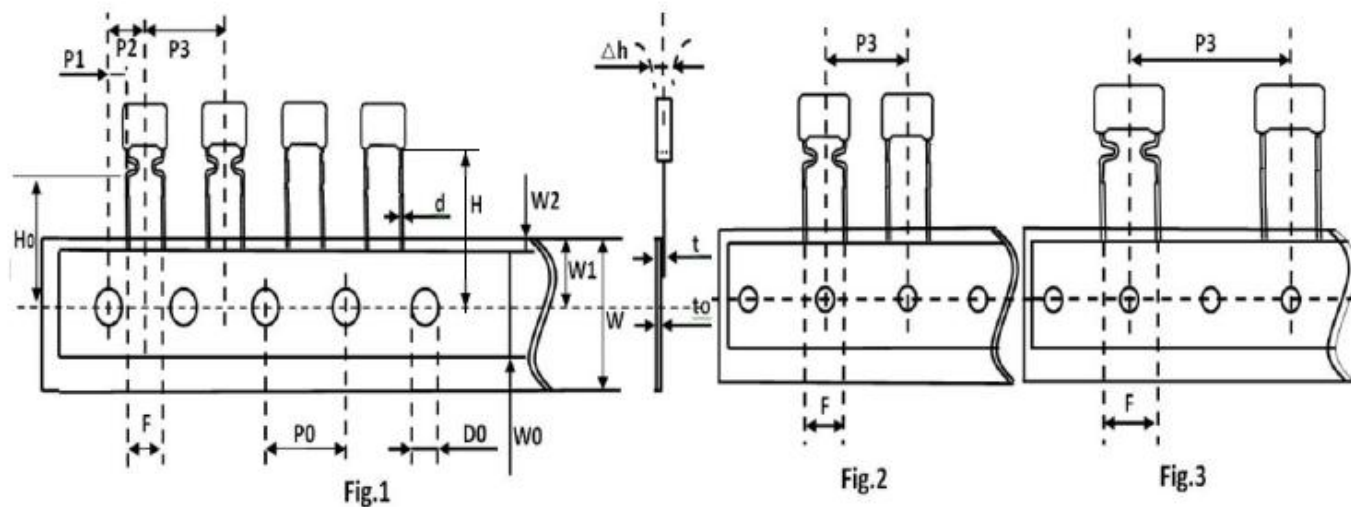
容量(uF)	电压	尺寸 (mm)				
		W Max	H Max	T Max	P ±1.0	d±0.05
0.01	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.012	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.015	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.018	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.022	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.027	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.033	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.039	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.047	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.056	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.068	50VD / 63VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
	100VDC	7.3	7.5	4.0	5.0	0.5
0.082	50VD / 63VDC	7.3	8.0	4.5	5.0	0.5
	100VDC	7.3	8.0	4.5	5.0	0.5
0.1	50VD / 63VDC	7.3	9.5	4.5	5.0	0.5
	100VDC	7.5	9.5	4.5	5.0	0.5
0.12	50VD / 63VDC	7.5	7.5	4.0	7.5	0.6
	100VDC	10.5	7.5	4.0	7.5	0.6
0.15	50VD / 63VDC	10.5	9.0	4.0	7.5	0.6
	100VDC	10.3	9.0	4.0	7.5	0.6
0.22	50VD / 63VDC	10.3	9.5	4.5	7.5	0.6
	100VDC	10.3	9.5	4.5	7.5	0.6
0.27	50VD / 63VDC	10.3	10.0	5.0	7.5	0.6
	100VDC	10.3	10.0	5.0	7.5	0.6
0.33	50VD / 63VDC	10.3	10.0	5.0	7.5	0.6
	100VDC	10.3	10.5	5.5	7.5	0.6

容量(uF)	电压	尺寸 (mm)				
		W Max	H Max	T Max	P±1.0	d±0.05
0.39	50VD / 63VDC	10.3	10.0	5.0	7.5	0.6
	100VDC	10.3	11.0	6.0	7.5	0.6
0.47	50VD / 63VDC	10.3	10.0	5.0	7.5	0.6
	100VDC	10.3	11.5	6.5	7.5	0.6
0.56	50VD / 63VDC	10.3	10.0	5.5	7.5	0.6
	100VDC	10.3	11.5	7.0	7.5	0.6
0.68	50VD / 63VDC	10.3	10.0	5.5	7.5	0.6
	100VDC	10.3	12.0	8.0	7.5	0.6
0.82	50VD / 63VDC	10.3	10.0	6.5	7.5	0.6
	100VDC	10.3	13.0	9.0	7.5	0.6
1.0	50VD / 63VDC	10.5	10.5	7.0	7.5	0.6
	100VDC	10.5	14.0	9.5	7.5	0.6

脚型、脚长说明

脚型	图示	脚长 L (mm)
长直脚脚型		①[2.5≤L<6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0
内弯脚型		①[2.5≤L<6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0

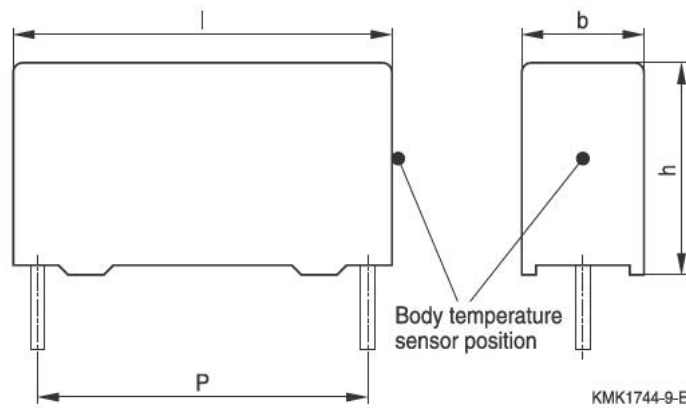
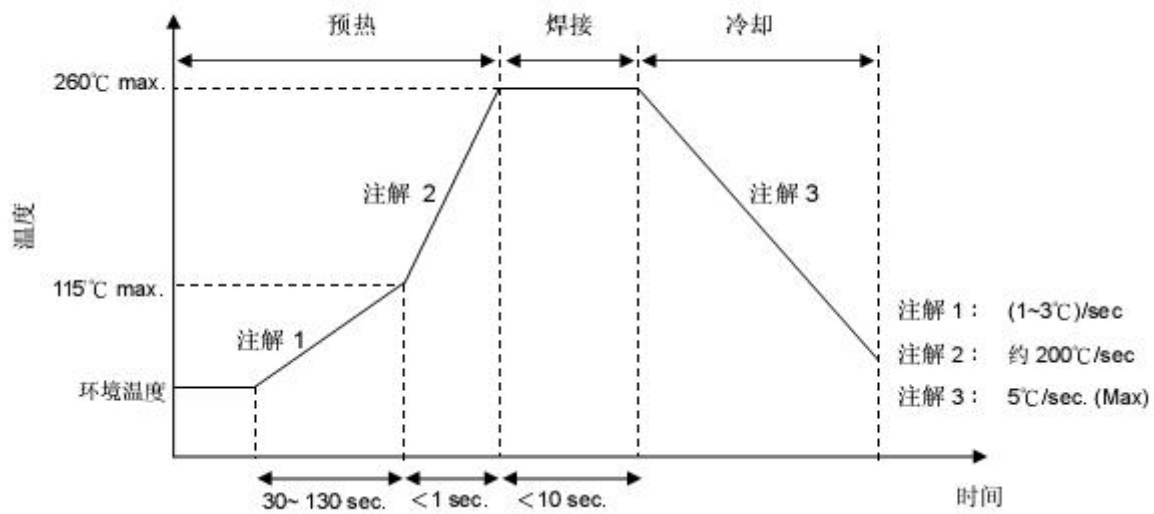
编带尺寸 (mm)



代码	Fig.1	Fig.2	Fig.2	Fig.3	Fig.3	误差
	P=5.0	P=7.5	P=10	P=15	P=20/22.5	
P3	12.7	12.7	12.7	25.4	30.0	±1.0
P2	6.35	/	/	/	/	±1.3
P0	12.7	12.7	12.7	12.7	15.0	±0.3
P1	3.85	/	/	/	/	±0.7
F	5.0	7.5	10.0	15.0	20.0/22.5	±1.0
H	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	±1.0
H0	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	±0.5
Δ h	0	0	0	0	0	±2.0
W	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	+1.0/-0.5
W0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	±1.0
W1	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	±0.5
W2	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	Max
D0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	±0.3
d	0.5	0.6	0.6	0.8	0.8	±0.05
t	1.0	1.1	1.1	1.4	1.4	±0.2
t0	0.38	0.38	0.38	0.47	0.47	±0.04

焊接条件:

波峰焊曲线



PP:
During pre-heating: $T_p \leq 110^\circ\text{C}$
During soldering: $T_s \leq 120^\circ\text{C}$, $t_s \leq 15\text{ s}$
PE:
During pre-heating: $T_p \leq 125^\circ\text{C}$
During soldering: $T_s \leq 160^\circ\text{C}$, $t_s \leq 15\text{ s}$

烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	350°C (max.)
焊接时间	3 sec (max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm (min.)

注：薄膜电容器不适合回流焊焊接，否则产品会因热收缩导致性能问题。